

ПАСПОРТ

Наименование продукта:

РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ РЖ - 3 ДЛЯ
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНКОВ



Род упаковки бочки стальные

ТУ 38.101964 – 83 с изм.

| № | Наименование показателя | Норма по ТУ | Фактически |
|----|---|---|---|
| 1 | Внешний вид | бесцветная прозрачная жидкость с незначительной опалесценцией | Бесцветная прозрачная жидкость без опалесценции |
| 2 | Вязкость кинематическая при 20 °С, мм ² /с, не более | 3,0 | 3,0 |
| 3 | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже | 80 | 80 |
| 4 | Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более | 5,5 | 3,4 |
| 5 | Кислотность, мг КОН на 100 см ³ жидкости, не более | 0,5 | 0,1 |
| 6 | Массовая доля серы, %, не более | 0,03 | 0,01 |
| 7 | Содержание воды | отсутствие | отсутствие |
| 8 | Содержание механических примесей | отсутствие | отсутствие |
| 9 | Коксуемость, %, не более | отсутствие | отсутствие |
| 10 | Температура застывания, °С, не выше | минус 20 | ниже минус 40 |
| 11 | Испытание на медной пластинке | выдерживает | выдерживает |
| 12 | Йодное число, г йода на 100 г жидкости, не более | 0,5 | 0,3 |
| 13 | Фракционный состав: 98% объемных выкипает при температуре, °С, не выше | 280 | 319 |

СТАНДАРТНЫЙ

Начальник ОТК

С.В. Моисеева

Руководитель отдела ЦЗЛ ЦИК

Л. А. Лопухова