



Ionex

(3081604) (3081606)

(3086386) (3086443)

Сопла прокатки Ionex
для станков Sodick

Сопла прокатки Ionex для станков Sodick

Информация об изделиях, рекомендации по использованию и хранению

Общее описание

Сопла прокатки предназначены для использования в электроэрозионных проволочно-вырезных станках Sodick.

		(3081604) Сопло верхнее Ionex C D6, 6 мм
		(3081606) Сопло верхнее Ionex H2 D10, 10 мм
		(3086386) Сопло нижнее Ionex S D6, 6 мм
		(3086443) Сопло нижнее Ionex F D10, 10 мм

Физические параметры

Цвет	Черный
Материал	Пластик с наполнителем

Рекомендации по хранению

Температура	от +3 до +40 °С
Относительная влажность	от 10% до 90% без образования конденсата

Производитель:

“Ионекс”, тел. (8482) 25-82-40
445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти,
ул. Коммунальная, д. 28